

THE PAINT WITH STYLE | 100% MADE IN ITALY

台灣總代理 富喜



# LUXUS FLOOR CEMENTO

聖馬托

擺脫線條、解放視覺束縛  
跟著LUXUSPAINT一起體驗聖馬托

比重	1,010 公斤/升 ± 0.5% (乾燥狀態)
外觀	白色粉末
顏色	LUXUSPAINT提供 150 種顏色，GLOBAL TITING SYSTEM 調色系統進行調色
聖馬托專用底漆	0,150-0,200 Lt./m <sup>2</sup> ，大約每公升塗 1.5 坪，實際用量取決於底材吸附量。
聖馬托塗層	2,5-3,5 Kg./m <sup>2</sup> 兩層-三層，實際用量取決於在平整的表面到的需求。
PRE-FINISH G-20	大約每公升 2.5 坪，實際用量取決於塗覆多寡。
OPACO FINISH <small>精面</small>	0.180-0.200 Lt./m <sup>2</sup> 兩層，大約每公升滾塗兩坪-兩層。
LUCIDOFINISH <small>亮面</small>	
混合水的比例	約 30%每桶 18 公斤，緩慢加入 5.4 公升水調配，如果是添加色漿則每桶最大不超過 5.4 公升的總量。
最適合的施工氣溫	在 5°C 和 30°C 之間
應用工具	藝術漆作鋼刀或適手性抹鏟工具。
POOT LIFE	20°C 下 1 小時。(混合後的工作時間)
設置時間	20°C 下 2 小時。
可步行性	在 20°C 下至少 24 小時
包裝	18 公斤塑料容器
儲存	12 個月未開封包裝，防止潮濕

## 聖馬托施工方法

磁磚或拋光石英磚大理石等免剔除舊有磁磚，直接塗覆在瓷磚上，施工前必須進行徹底的清潔，以達最佳附著效果。

請遵循以下步驟

STEP > 1  
2

Apply on the surface, one coat of  
"Primer Luxus Floor Cemento"

**STEP 1** 用滾筒或刷子塗一層聖馬托專用底漆，務必使砂粒均勻分佈在施工表面上，待隔日乾燥後，實施下一個步驟。

### STEP 2 調料

準備好 5.4 公升的水，將 18 公斤粉狀聖馬托慢慢加入，請仔細混合攪拌大約 5 分鐘，避免材料形成塊狀，並靜置約 10 分鐘。若選擇本色以外顏色時，必須將色料先在水中混合，總容量不可超過 5.4 公升。

STEP > 3

Apply the first coat of  
Luxus Floor Cemento  
with Inox Trowel

**STEP 3 披覆第一道**：開始披上第一道聖馬托，將玻璃纖維緊密的批覆在第一道，完成後，待隔日乾燥披覆第二道。

STEP > 4



and drawing the fiber glass net in First Coat

**STEP4 鋪設玻璃纖維網：**在完成底漆的地板上鋪設玻璃纖維網，每張網之間不可重疊，建議留出空間約5mm的接縫。

STEP > 7  
8



Smooth the surface with a Orbital Sander

**STEP7** 乾燥後，使用帶吸塵功能的砂紙機或研磨機，以 80目砂紙研磨 至所需的細緻程度。

**STEP8** 完成研磨作業後，必須清除所有粉塵，除了以吸塵器吸除粉塵，再用擰乾的濕布，擦除剩於粉塵雜質，過程中避免使水噴濺於未保護的聖馬托地板上，這會產生斑點，在完成除塵作業後，開始保護作業。

STEP > 11  
12



and 2 Coats of OPACO FINISH

**STEP11** 第一道乾燥後，重複第一道步驟。

**STEP12** FINISH保護層的養護，需48小時的時間後即完成最佳保護。

STEP > 5  
6



After 24 hours, apply the second coat of Luxus Floor Cemento

**STEP5** 第一道乾燥後，將凸點(綫)及不平整處實施研磨等整平作業，並清除粉塵及雜質，開始第二道披覆作業，完成則待隔日乾燥後披覆下一道。

**STEP6** 重複第二道的步驟，但要注意塗抹最後一層聖馬托，為了獲得較佳質感效果，在這個階段，作業時需非常小心和仔細，抹鏟時避免過度用力，因材料的特性關係，過度用力會導致產生難看的黑色燒傷痕，完成第三道後待隔日乾燥。

STEP > 9  
10



Clean the surface and apply one coat of PRE-FINISH G-20

**STEP9** 用滾塗或噴塗方式完成一道PRE-FINISH G-20，作為最後保護的基礎層，待隔日乾燥後進行下一個步驟。

**STEP10** 選用乾淨並且確定是狀態良好的短毛滾筒，塗抹第一道保護將OPACO FINISH(霧面)或 LUCIDOFINISH (亮面) 比例；A劑5份：B劑1份混合大約3分鐘，開始滾塗之前必須過濾，確保乾淨無雜質，完成塗覆後待隔日乾燥。